

OSMOSIS INVERSA 400GPD

(400GPD=1.500 litros por día)

El sistema de ósmosis inversa 400, elimina hasta el 99,9% de sólidos disueltos, cloro, flúor, microorganismos y metales pesados como bario, cadmio, cromo, plomo y mercurio de tu agua. Mejora el sabor del agua y aumenta los beneficios para la salud.

Es autónomo gracias a su motor, su tamaño permite ubicarlo debajo de cualquier lavaplatos, está equipado de su grifo que se ubica fácilmente en un costado del lavaplatos. De esta forma puede servirse agua más saludable de buen sabor y sin olor para beber, cocinar, hacer cubos de hielo.

Disponible en dos versiones de tanque presurizado de 11GL (41L) y 20GL (75L) puede producir hasta **1.500 litros por día**. Está destinado a ofrecer una calidad de agua altamente superior al agua potable y/o envasada y mayor producción.

4 diferentes modelos.

Características del producto:

Etapa 1: Filtro 10" CTO Cartucho de filtro de bloque de carbón que elimina el cloro, el sabor, el olor.

Etapa 2: Filtro 10" CAG carbón activado granulado que viene en reforzar ampliamente la eliminación de contaminantes orgánicos, tal como cloro, reducción de sabor, reducción de olor.

Etapa 3: Filtro 10" de sedimento 5 Micrón PP que elimina arena, limo, partículas de óxido y el carbón granular residual de la etapa 2.

Etapa 4: Membrana RO de ósmosis inversa para lograr el propósito del agua potable.

Etapa 5: T33 membrana de carbono activo coconuts.



Modelos:

OI 400 11GL:

Ósmosis Inversa 400 11GL

OI 400 11GL + UV:

Ósmosis Inversa 400 11GL + Reactor UV

OI 400 20GL + UV:

Ósmosis Inversa 400 20GL

OI 400 20GL + UV:

Ósmosis Inversa 400 20GL + Reactor UV



Reactor UV (en modelos OI 400 11GL + UV – OI 400 20GL + UV)

El sistema UV elimina hasta el 99,99% de virus y bacterias, agregando una capa extra de protección sin el uso de químicos.



El filtro ALK+

Enriquece el agua con minerales esenciales como potasio, calcio, sodio, magnesio, zinc, selenio y estroncio, y sustituye múltiples etapas de filtrado gracias a su composición avanzada:



Medio alcalino: Eleva el pH del agua

Medio antioxidante: Ayuda a neutralizar radicales libres

Medio antibacteriano: Refuerza la seguridad microbiológica.

Contenido del kit:



- Grifo dispensador
- Porta filtros y filtros incluidos
- Mangueras y válvulas
- Tanque presurizado 6 GL (22L)
- Llave para cambio de filtros
- Clips de fijación
- Filtro y conectores para ALK+ y/o UV (según modelo)